



1° TROFEO CASTEL SAN NICCOLO' RAG. 2

CAMPIONATO TOSCANO REGOLARITA' TURISTICA



Pos	EQUIPAGGIO	VETTURA	SCUDERIA	RAG.	PENALITA' TOTALI
1°	PINI R. GALLETTI L.	Porsche 356 A	Kinzica	2	123

Ora esposizione 15:50