



# 1° TROFEO CASTEL SAN NICCOLO' RAG. 2

CAMPIONATO TOSCANO REGOLARITA' TURISTICA



| Pos | EQUIPAGGIO          | VETTURA       | SCUDERIA | RAG. | PENALITA'<br>TOTALI |
|-----|---------------------|---------------|----------|------|---------------------|
| 1°  | PINI R. GALLETTI L. | Porsche 356 A | Kinzica  | 2    | 123                 |

Ora esposizione 15:50